



Toshiba TEC SX4

ACA Klanten handleiding

Versie 3.02

Inhoudsopgave

Inhoudsopgave	2
Hoofdstuk 1 OVERZICHT KNOPPEN EN WAARSCHUWINGSLAMPJES	3
Hoofdstuk 2 HET LADEN VAN PAPIER / ETIKETTEN	4
Hoofdstuk 3 HET LADEN VAN LINTEN / INKTROLLEN.....	5
Hoofdstuk 4 ETIKET-DETECTIE.....	6
4.1 AFSTELLING DETECTIE ALGEMEEN.....	6
4.2 AFSTELLING VAN HET HANGETIKET.....	7
4.3 AFSTELLING VAN HET PLAKETIKET	8
Hoofdstuk 5 ONDERHOUD AAN DE TEC	9
5.1 REINIGING PRINTKOP MET BEHULP VAN DE STIFT.....	9
Hoofdstuk 6 INSTELLINGEN OP DE TEC PRINTER.....	10
6.1 PARAMETER CLEAR.....	10
6.2 DETECTIE WAARDE AFSTELLEN.....	11
6.4 X-as BIJSTELLEN.....	11
6.5 AFDRUK KWALITEIT BIJSTELLEN.....	12
Hoofdstuk 7 PROBLEEM OPLOSSEN	12

HOOFDSTUK 1 OVERZICHT KNOPPEN EN WAARSCHUWINGSLAMPJES

Voorzijde:

- LCD Scherm: tekst in LCD scherm
 - ON LINE wanneer printer klaar is voor gebruik.
 - PAPER OUT wanneer printer geen papier ziet als dat wel het geval moet zijn.
 - PAPER JAM wanneer de printer continu papier ziet bij doorvoeren papier.
 - RIBBON ERROR wanneer het lint op is of niet juist is ingevoerd.

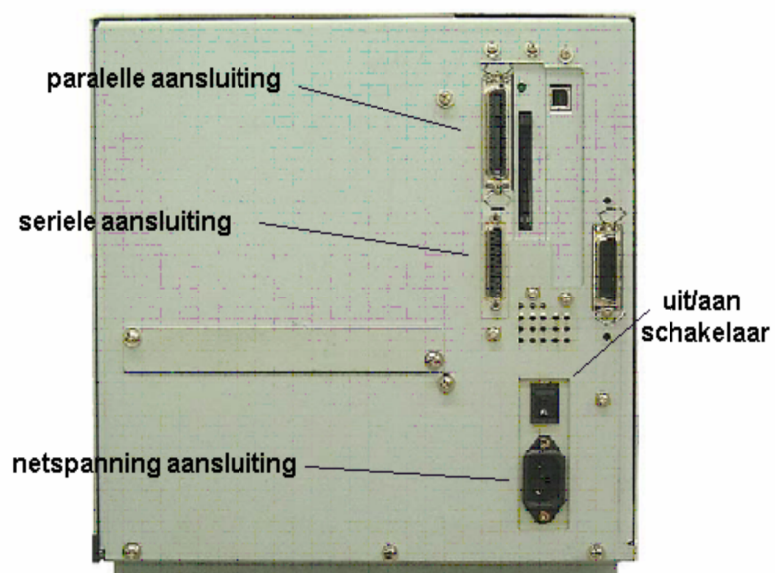
Meldingen PAPER OUT en PAPER JAM duiden op een onjuiste afstelling van de detectie (Hoofdstuk 4 Etiket-detectie).

- Power-lampje: Geeft aan dat de printer ingeschakeld is
- ERROR lampje: Geeft aan dat er een storing is opgetreden tijdens het afdrukken van etiketten. Meestal zal het gaan om papierstoringen of lintstoringen.
- ONLINE lampje: Geeft aan dat de printer gereed staat, bij knipperen is er communicatie met de computer.
- PAUSE-toets: Om het printen tijdelijk te onderbreken (bijvoorbeeld even stoppen om de etiketrol en lint te vervangen)
- RESTART-toets: Printer gaat verder met afdrukken na pause of na error.
- FEED-toets: door voeren van etiket

VOORZIJDE
Bedieningspaneel



ACHTERZIJDE



Achterzijde:

- Aansluiting voor netspanningkabel
- Aansluiting voor aansluiting seriële kabel (naar pc of AT8-kaart) of parallelle kabel (optioneel) bijvoorbeeld naar HP Jetdirect, t.b.v. netwerkaansturing)

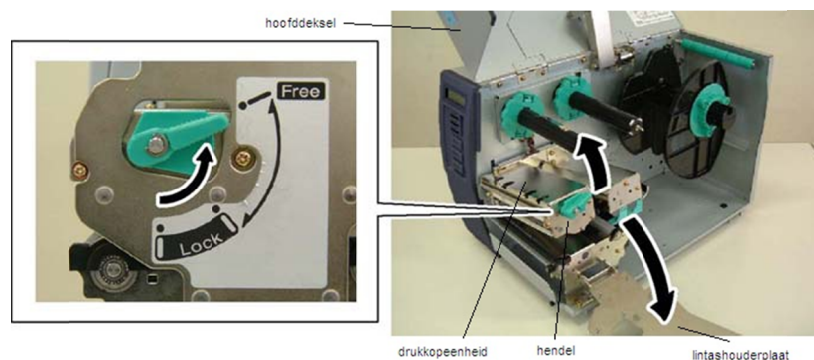
HOOFDSTUK 2 HET LADEN VAN PAPIER / ETIKETTEN

Vervangen van etiketten:

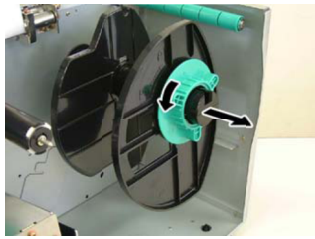
1. Open de deksel
2. Kop losdraaien met drukkophendel (zie figuur 1) naar stand 'Free'
3. Maak de lintashouderplaat los en open de printkoopeenheid.
4. Papierrolhouder losdraaien (zie figuur 2) en eraf halen
5. Nieuwe rol inhangen
6. Plaats het etiket door centreer geleiders, onder het lint door, totdat deze aan de voorzijde weer uit het apparaat komt
7. Plaats het etiket en lint precies in het midden zit en stel centreer geleiders af (zie figuur 4)
8. Laat de drukkoopeenheid volledig zakken. Plaats de lintashouderplaat
9. Kop vastzetten met drukkophendel naar stand 'Lock' (zie tekening 1)
10. Sluit de deksel

LET OP: Wanneer er een ander formaat etiket geplaatst wordt, moet ook de DETECTIE worden bijgesteld (Hoofdstuk 4 ETIKET-DETECTIE)

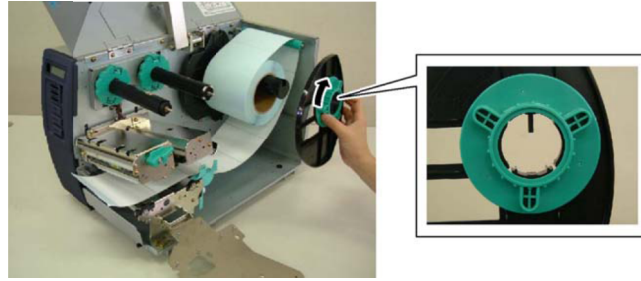
Tip : Aan de binnenzijde van de klep staat een afbeelding hoe het lint en etiket in printer geplaatst dient te worden.



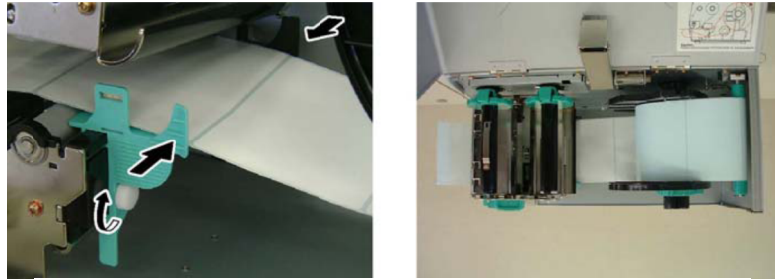
Figuur 1



Figuur 2



Figuur 3



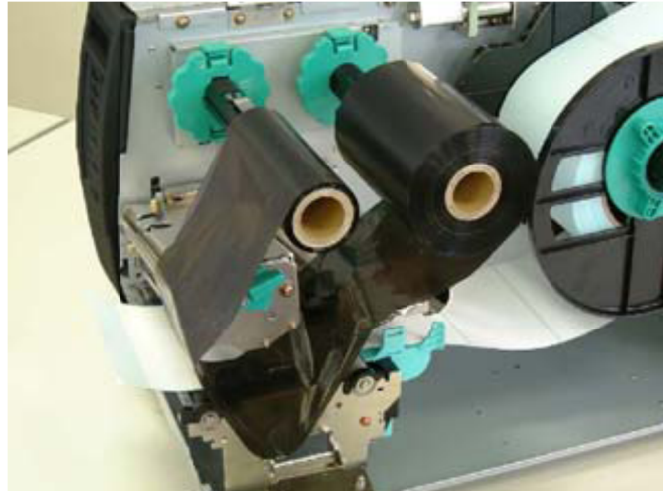
Figuur 4

HOOFDSTUK 3 HET LADEN VAN LINTEN / INKTROLLEN

Linten laden:

1. Open de deksel
2. Kop losdraaien met drukkophendel (zie figuur 1) naar stand 'Free'
3. maak de lintashouderplaat los en open de printkopenheid.
4. Plaats het lint op de assen, maar laat voldoende vrij lint in een lus.
5. Plaats het vrije lintdeel alleen onder het voorste afdruk gedeelte met de groene draaiknop en NIET onder het achterste geleidings gedeelte. (zie figuur 5)
6. Centreer de lintrollen op de assen en schuif de groene lintstops vervolgens tegen de lintrollen.
7. Laat de drukkopenheid volledig zakken. Plaats de lintashouderplaat en draai het lint strak.
8. Kop vastzetten met drukkophendel (zie tekening 1) naar stand 'Lock'
9. Sluit de deksel.

Tip : Aan de binnenzijde van de klep staat een afbeelding hoe het lint en etiket in printer geplaatst dient te worden.



Figuur 5

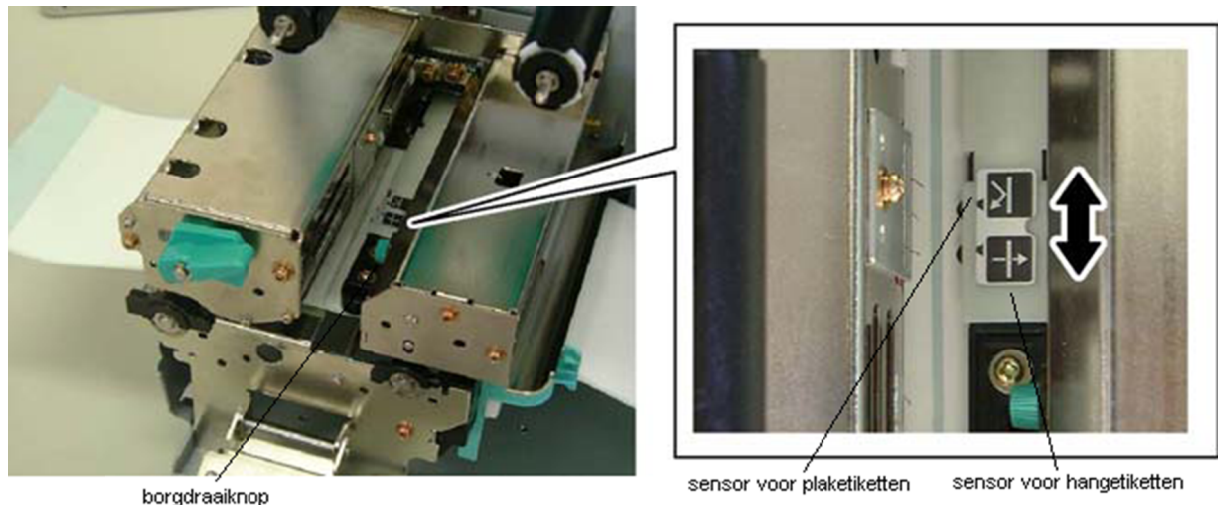
HOOFDSTUK 4 ETIKET-DETECTIE

De detectie van de TEC bestaat uit 2 elektronisch 'oogjes' en zorgt ervoor dat de TEC op de goede plaats op het etiket afdrukt. Het is tevens een controlemiddel voor de TEC om te 'zien' of het juiste formaat etiketsoort in de TEC zit.

Als het verkeerde formaat etiketsoort geladen is, zal de afstand tussen twee etiketten niet juist zijn, en geeft de TEC een foutmelding (PAPER JAM of NO PAPER). De detectie is ook afhankelijk van de gestuurde LAYOUT van het etiket. In de LAYOUT wordt namelijk ook een lengte van het etiket meegestuurd, als deze waarde niet correct is, zal de TEC een melding geven.

4.1 AFSTELLING DETECTIE ALGEMEEN

Zorg voordat men begint met het afstellen van de detectie dat het etiket exact in het midden zit. Voor een beter zicht kunt u het lint verwijderen.

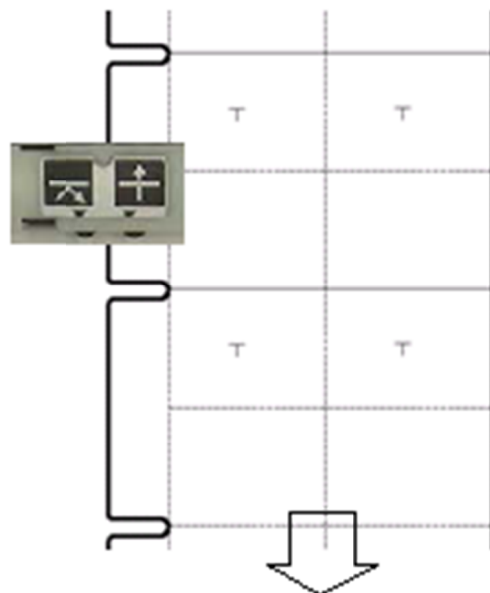


Figuur 6

Draai de borgdraaiknop los. Verschuif de mediasensor met de hand tot de gewenste positie en draai de borgdraaiknop weer vast.

4.2 AFSTELLING VAN HET HANGETIKET

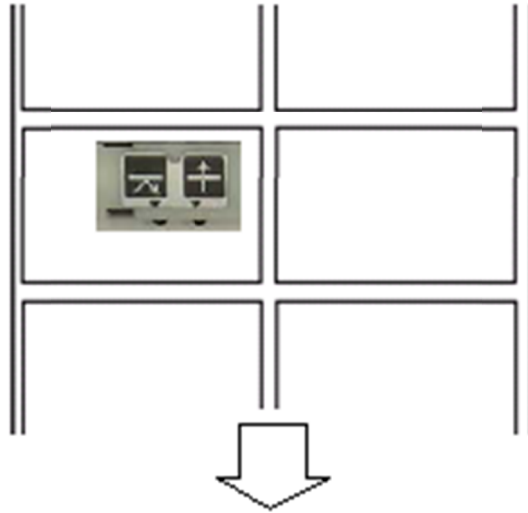
Zorg ervoor dat het 'oogje' dat aan de kant van de klep zit door de uitsparing van de hangetiketten 'kijkt'. Het andere oogje valt buiten het etiket. Zie figuur 7



Figuur 7

4.3 AFSTELLING VAN HET PLAKETIKET

Bij plaketketten detecteert het 'oogje' het verschil tussen het etiket en etiketdrager. Houd als richtpunt het midden van het linkeretiket. Zie figuur 8



Figuur 8

Bij plaketketten is het soms noodzakelijk de detectie waarden af te stellen , zie hoofdstuk 6.2 detectie afstellen

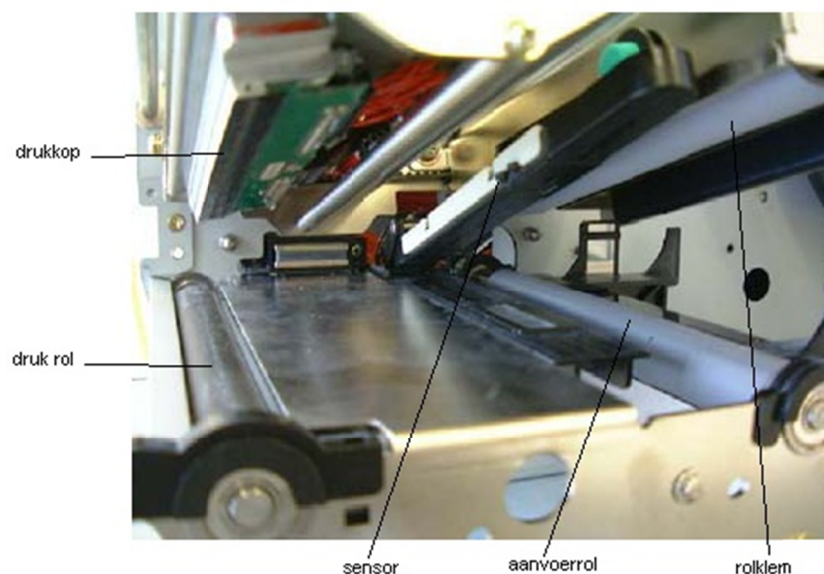
HOOFDSTUK 5 ONDERHOUD AAN DE TEC

5.1 REINIGING PRINTKOP MET BEHULP VAN DE STIFT

Reiniging van het materiaal is nodig om de goede kwaliteit van het materiaal te bewaren.

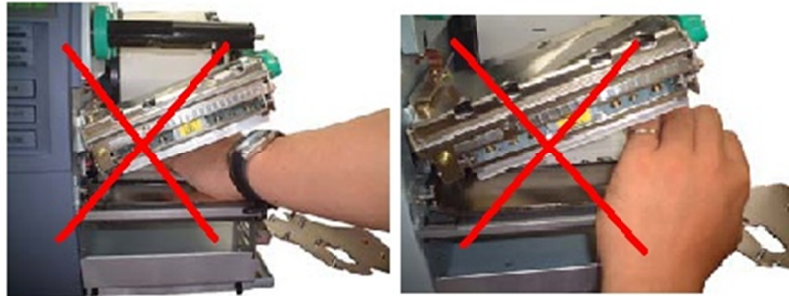
Naargelang de intensiteit van het gebruik moet het materiaal bij voorkeur bij iedere wisseling van de inktrol gereinigd worden met bij voorkeur de printkopreiniger. Ook de transportrollen en de sensoren dienen regelmatig gereinigd te worden.

1. Zet de printer uit.
2. Open de bovenkap.
3. Zet de drukkophendel op de positie "Free" en verlos de plaat van de lintashouder.
4. Open de drukkopeenheid.
5. Verwijder lint en papier.
6. Reinig het printkopelement met een printkopreiniger of katoenstaafje of een zachte doek die licht bevochtigd werd met alcohol.
7. Veeg de drukrol, aanvoerrol en rolklem met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol. Verwijder stof en vuil die zich in de printer zouden bevinden.
8. Wrijf de sensoren schoon met een zachte droge doek.



Figuur 9

WAARSCHUWING: Gebruik geen voorwerpen die de drukkop kunnen beschadigen!



HOOFDSTUK 6 INSTELLINGEN OP DE TEC PRINTER

Alle belangrijke aansturingen naar de printer toe wordt verzorgd door het etiket-layout dat door ACA verzorgd wordt. Echter is het soms noodzakelijk dat de gebruiker zelf instellingen in de TEC verzorgt omdat natuurlijk niet elke TEC hetzelfde is laat staan de omgeving van de TEC identiek is.

Hieronder staan een aantal handelingen stap voor stap beschreven waarmee u uw TEC nog fijner kunt afstellen.

6.1 PARAMETER CLEAR

Parameter clear wordt gebruikt om alle waarden weer op 0 te zetten. We zijn er dan zeker van dat geen 'valse' waarde de afdruk kunnen storen. Het is dan verstandig om eerst een afdruk te maken van de huidige instellingen

Zet de TEC aan met <FEED> en <PAUSE> ingedrukt : <1>DIAG V(versie)
Druk op <PAUSE> : maintenance count
Druk op <PAUSE> : (checking and print)
Druk op <PAUSE> : auto diagnostic
Druk op <PAUSE> : (checking and print)
Zet printer uit en aan.
Klaar

Zet de TEC aan met <FEED> en <PAUSE> ingedrukt : <1>DIAG V(versie)
Druk op <RESTART> : <6>RAM CLEAR
Druk op <PAUSE> : no ram clear
Druk op <RESTART> : parameter clear
Druk op <PAUSE> : complete
Zet printer uit en aan.
Klaar

6.2 DETECTIE WAARDE AFSTELLEN

Deze waarde heeft vooral te maken met plaketiketten en de lichtgevoelige sensor daarvoor. Met deze waarde detecteert de TEC het verschil tussen het etiket en de etiket drager. Dit kan afwijken met bijvoorbeeld een ander kleur etiket of etiket drager. Een verkeerde waarde kan een te hoge of te lage afdruk veroorzaken.

Met de volgende handeling wordt deze waarde geheel automatisch ingesteld :

Druk op <PAUSE> : pause
Houdt <PAUSE> ingedrukt
Eventueel kan hier de melding verschijnen Transmissive/Reflective, houdt dan <PAUSE> nog een keer ingedrukt.
De printer draait nu enkele blanco etiketten door en stelt meteen zijn sensor in.
Druk op <RESTART>: on line
Klaar

6.3 BEGIN HOOGTE BIJSTELLEN

Mocht het nodig zijn de begin positie van de afdruk bij te stellen kan dat als volgt :

Zet de TEC aan met <FEED> en <PAUSE> ingedrukt : <1>DIAG V(versie)
Druk op <FEED> tot : <3>ADJUST SET
Druk op 1 x <PAUSE> : FEED ADJ. + 0.0mm
Druk op <RESTART> om te verhogen en op <FEED> om te verlagen per 0.5 mm tussen - 99.5 mm en + 99.5 mm
Druk op 10 x <PAUSE>: <3>ADJUST SET
Zet printer uit en aan.
Klaar

De waarde 'Feed adjust' is proefsgewijs te controleren.

6.4 X-AS BIJSTELLEN

Mocht het nodig zijn de x-as (links/rechts)positie van de afdruk bij te stellen kan dat als volgt:

Zet de TEC aan met <FEED> en <PAUSE> ingedrukt : <1>DIAG V(versie)
Druk op <FEED> tot : <3>ADJUST SET
Druk op 4 x <PAUSE> : X ADJUST + 0.0mm
Druk op <RESTART> om te verhogen en op <FEED> om te verlagen per 0.5 mm tussen - 99.5 mm en + 99.5 mm
Druk op 7 x <PAUSE>: <3>ADJUST SET
Zet printer uit en aan.
Klaar

De waarde 'X adjust' is proefsgewijs te controleren.

6.5 AFDRUK KWALITEIT BIJSTELLEN

Met elke TEC in combinatie met een bepaald soort etiket en een bepaalde omgeving is het mogelijk de afdruk kwaliteit bij te stellen door de temperatuur te veranderen.

Opmerking : een hogere temperatuur geeft niet altijd een betere kwaliteit, een te hoge temperatuur kan de levensduur van de printkop beïnvloeden. Ook plaketiketten en lint kunnen beschadigd worden bij een te hoge instelling.

Zet de TEC aan met <FEED> en <PAUSE> ingedrukt : <1>DIAG V(versie)
Druk op <FEED> tot : <3>ADJUST SET
Druk op 5 x <PAUSE> : TONE ADJ.<T> +0
Druk op <RESTART> om te verhogen en op <FEED> om te verlagen tussen - 10 en + 10
Druk op 6 x <PAUSE>: <3>ADJUST SET
Zet printer uit en aan.
Klaar

De waarde 'Tone adjust' is proefsgewijs te controleren.

HOOFDSTUK 7 PROBLEEM OPLOSSEN

- Het etiket verschuift tijdens afdrukken naar links of rechts
De tec printer werkt volgens het middelpunt principe. Daarmee is een gelijke druk van de printkop op het etiket te garanderen voor een perfecte afdruk. Dat betekent dat het lint en de etiketrol exact recht in de printer moet worden geplaatst, zie figuur 4. Soms is de etiketgeleiding niet meer gecentreerd, dit is vaak simpel te corrigeren.

- melding PAPERJAM

Deze melding heeft bijna altijd te maken met de detectie van het etiket door de 'oogjes'. De detectie is mogelijk onjuist afgesteld of de ontvangen layout informatie klopt niet. Het laatste is applicatie afhankelijk. De detectie kan gecontroleerd worden door, nadat printer uit/aan is gezet, een aantal keer op FEED te drukken. Wanneer de detectie goed staat afgesteld zal na enkele FEED's exacte 1 x lengte etiket doorgevoerd worden. Negeer eventuele meldingen in het display. Corrigeer eventueel de positie van de detectie oogjes zoals beschreven in deze handleiding. Bij plaketiketten kan men ook proberen de detectie waarden opnieuw in te stellen, ook in deze handleiding beschreven.

- melding RC.....

Deze melding kan het gevolg zijn van een onderbreking tijdens het afdrukken zoals printer uit/aan. De TEC is dan de layout informatie in het begin van de printopdracht meegestuurd wordt. Zorg in zo'n geval dat men met een schone lei begint d.w.z. alle print opdrachten in applicatie/operating systeem verwijderen en TEC paar keer uit/aan zetten. Stuur dan weer een nieuwe printopdracht naar de Tec.

- blanco lijnen door de afdruk

Blanco lijnen zijn er in 2 varianten, de schuine blanco lijn en de kaarsrechte blanco lijn in de printrichting.

De schuine blanco lijn wordt veroorzaakt door vouwen ion het lint, corrigeer de positie en tracé van het lint.

De kaarsrechte blanco lijn kan worden veroorzaakt door een defecte of vuile printkop. Probeer eerst de kop te reinigen zoals beschreven in deze handleiding. Een defecte printkop kan alleen vervangen worden door een deskundige.

Met een zelftest is duidelijk te zien hoe de blanco lijnen lopen

Zet de TEC aan met <FEED> en <PAUSE> ingedrukt :	<1>DIAG V(versie)
Druk op 3 x <FEED> :	<4>TEST PRINT
Druk op 1 x <PAUSE> :	print condition
Druk op <FEED>	slant line (1 dot)
Druk op <PAUSE>	gearceerd vlak wordt afgedrukt
Zet printer uit en aan.	
Klaar	